



معمل صبغة الهبي لصناعي الآلات

معمل صبغة الهبي منتج آلات لولبة البراغي (الخراطة) تقدم تكنولوجيا اللولبة والتسنين باسم "ناميرا" باستخدام الامكانيات العالمية الجديدة ومع مجموعة متخصصين والكادر ذو الخبرة تفتخر بأن تعرض هذا المنتج للصناعيين الكرام بأفضل جودة ممكنة. تستطيعون باستخدام هذا المنتج ان تحصلوا على انواع مختلفة من لولبة البراغي بجودة عالية مع السرعة العالية وتخفيض التكلفة و التوفير بالمواد الأولية وبدون الحاجة ليد عاملة متخصصة .

تقنية تكوين الأسنان :

واحدة من طرق تكوين الأسنان أو بشكل عام القطع التي تحوى تسنين حلزوني , عمليات (TREAD ROLLING OR ROLL (TREADING).

في هذه الطريقة لا تجرى أى عملية برادة للقطعة وإنما عملية تشكيل باردة . لذلك فإن قوة هذا النوع من البراغي أكثر بمرات من البراغي التي خضعت لعملية خراطة أو صقل .

تكوين الأسنان بطريقة الدوران (اللولبة) :



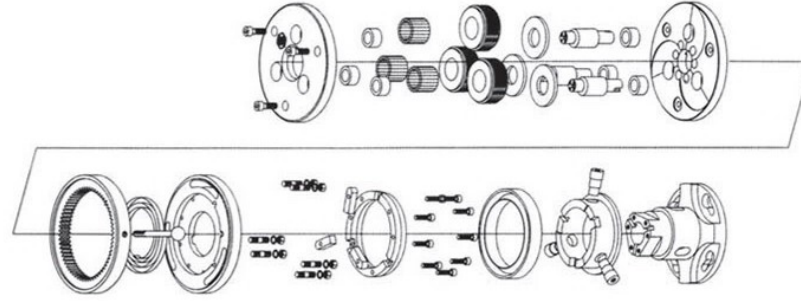
الهيكل المنحوت لا يتأذي أبداً و تحت تأثير الضغط يحصل على مقاومة أعلى.

المنتجات :

- آلة لولبة البراغي ناميرا - ٣ - ١٦-٨ ملم
- آلة لولبة البراغي ناميرا - ٤ - ٣٠-١٤ ملم
- آلة لولبة البراغي ناميرا - ٥ - ٥٠-٢٤ ملم
- آلة لولبة البراغي ناميرا - ٦ - ٨٠-٣٤ ملم
- آلة اللولبة الخاصة بمواسير الماء والغاز
- آلة اللولبة الخاصة بتسنين براغي الهيكل البيتوني
- آلة اللولبة ذات الاسطوانتين ناميرا - ١٠
- آلة الخراطة ناميرا - ٢٠ (خاصة للأسلاك المضلعة).

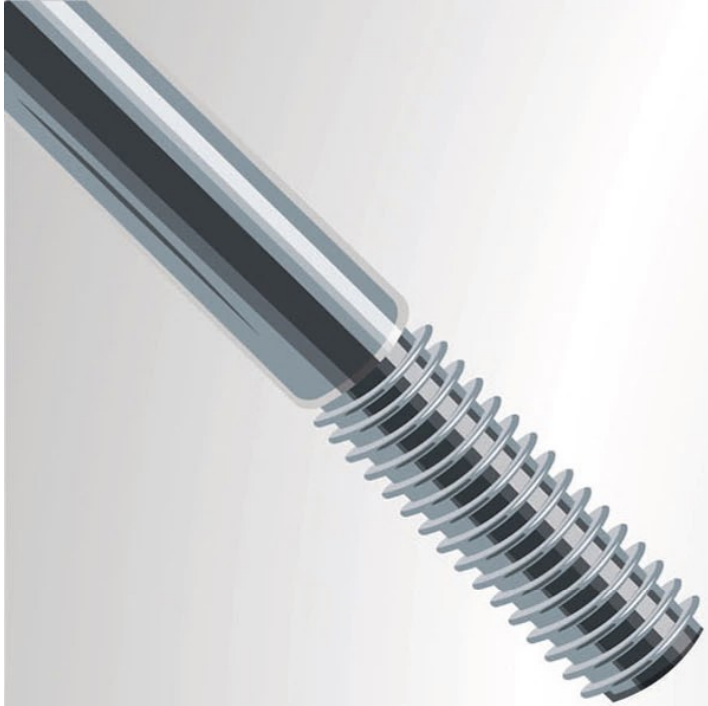


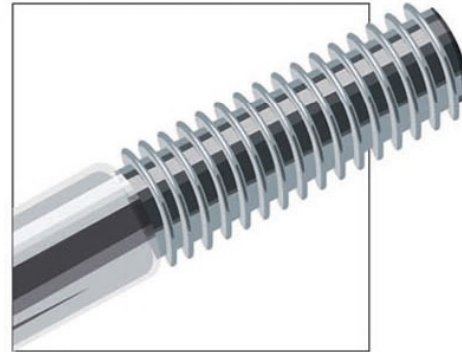
صبغة الهبي لصناعة الآلات ناميرا وحدة R&D
صبغة الهبي لصناعة الآلات جاهزة لتصميم و صناعة
أنواع اللولبة (القلوطة) الساخنة والباردة وأنواع الحلزونة
الخاصة من أجل تحسين الخواص الميكانيكية للمنتج
وإيجاد أنواع التشكيل و الحلزونة .



صور شهادات براءة الاختراع التي حصلت عليها الشركة :







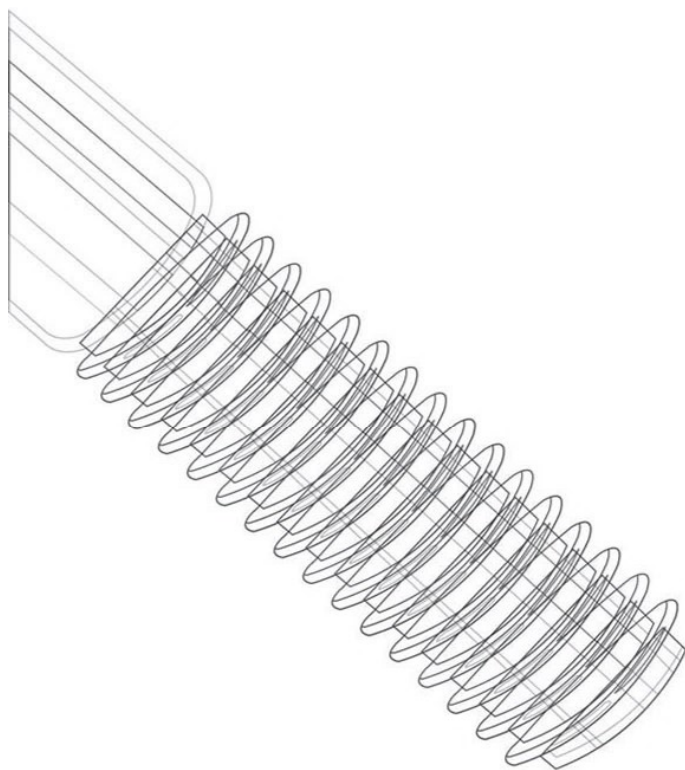
NAMIRA

Sebghatollahi



Manufacturing

Holder of 5 invention
registration certificates
in the Rolling technology field



صبغة الهی ♦♦ لصناعة الآلات **sebghatollahi** manufacturing

Address: Esteghlal St. , Amir Kabir Industrial Area, Isfahan, Iran
Tel: +98 311 3861900 - 3872034 fax:+98 311 3865848
www.namira-co.com info@namira-co.com





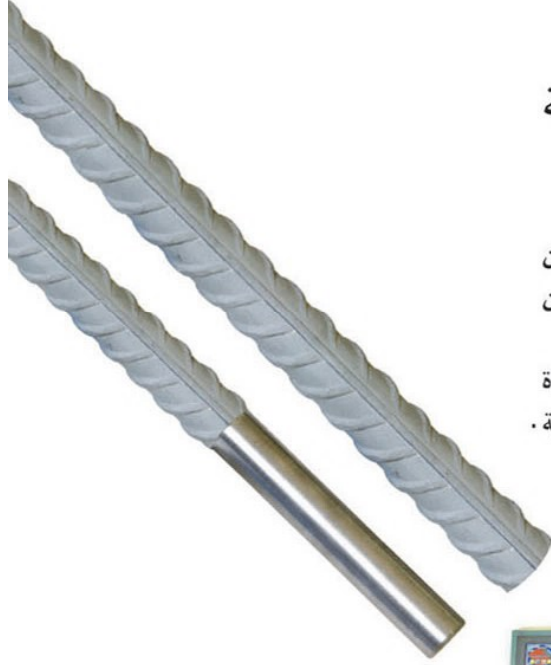
يوجد ثلاث أنواع للآلة : يدوي - نصف اتوماتيكي - اتوماتيكي
كل هذه الأنواع يمكن استخدامها بالاستفادة من المجموعات
الهيدروليكية C60-C30-C20
التي هي عينة لآلة شبيهة تلقائية . لأن هذه المجموعات تقوم بقبض
الأنبوب بواسطة الكولت . الأنبوب لا يصبح بيضوي أبداً (الحالة التي
تأتي مع نظامين و ثلاثة أنظمة) والعامل ينجز عمل فتح و غلق
الحلزون بسهولة و سرعة كبيرة . (بشكل تلقائي) .
وباستخدام الميكانيكيات السابقة حتى الأنبوب بطول ٣/٥ سم يمكن
حلزنته (قلوطة) .

في الحالة الاتوماتيكية باستخدام منشار هيدروليكي يتم انجاز عمل
القطع والقلوطة الحلزونية في جهاز واحد . وبسبب الدقة والجودة
العالية لسطح المسنن والدقة في الزوايا , فإنه يمكن إغلاق الماء
بشكل مثالي بدون الحاجة للمواد الحابسة للماء (لاصق - خيط
المواسير - معجون المواسير) .

آلة اللولبة الخاصة بأنابيب الماء و الغاز :

- الف- آلة اللولبة الخاصة بالأنابيب NAMIRA 4-S ١/٢ الي ١ اينش .
- ب- آلة اللولبة الخاصة بالأنابيب NAMIRA 400 ١ الي ٢ اينش .
- ج- آلة اللولبة الخاصة بالأنابيب NAMIRA 500 (٢ و ١/٢) الي ٤ اينش .





الألة الخاصة بكشط (صقل) القضبان المضلعة السطح (بولت البناء) ناميرا - ٢٠ :

يتوفر نموذجين لهذه الألة : نوع ٢٠-٣٦ (قابلية صقل القضبان الناتئة من قطر ١٤ الى ٣٦ ملمتر) و نوع ٥٠ - ٢٠ (قابلية صقل القضبان الناتئة من قطر ١٤ الى ٥٠ ملمتر).
هذه الألات بسبب ثبات قطعة العمل (السلك أو القضيب) و دورات الأداة تمتلك قدرة عالية على صقل القضيب ذو السطح الناتئ بطول كبير ودقة عالية .



- خط الحركة (LINER GUID WAY)
- نظام تثبيت هيدروليكي
- مجهز بنظام تحكم مركزي PLC من أجل تنظيم السرعة و الموقع و تحسين عمليات الجهاز
- شاشة لمسية HMI بحيث أن العامل المسؤول يستطيع بسهولة أن يدخل معلومات السرعة و الموقع و الأزمنة
- مسطرة دجيتال : مع وجود مسطرة رقمية ليس هناك حاجة للقياسات الصغيرة المتعددة و يمكن تحديد مكان نقطة العمل بدقة عالية .
- التحكم بدوران المحرك : استخدام التحكم بالتشغيل المناسب للمحرك أثناء العمل يؤدي إلى توفير في الطاقة الكهربائية حتى ٣٠% .
- نظام اكتشاف الأخطاء عن بعد يتم تثبيته بناءً على رغبة الزبون .



آلة اللولبة ذات الأسطوانتين ناميرا - ١٠ :

تستخدم لإنتاج البراغي بقطر من ٥-٢٦ ملمتر وبدقة (٠/٠٢) ملمتر.

في هذه الآلة بدون إغلاق قطعة العمل وإنما التثبيت بواسطة اليد أو الروبوت بين الأسطوانتين الدوارتين والضغط، يتم الحصول على التشكيل الحلزوني الكامل.

من أهم قدرات هذه الآلة هي الحلزنة الكاملة للبرغي من أوله حتى آخر سن بدقة (٠/٠١) ملمتر.

يتم إنتاج هذه الآلة بنوعين : آلية و نصف آلية

وفي كلا النوعين يمكن تنظيم مقدار القوة المعمولة على البرغي سرعة ذهاب و إياب الأسطوانة، وسرعة الحلزنة عن طريق شاشة لمسية HMI.

هذا الجهاز له إمكانية تشكيل حلزنة ملمترية و اينشسية و الحلزنة ذات التشكيل الخاص.

من أجل تحسين صرف الطاقة يستفاد من العواكس، ومن أجل زيادة قابلية تنظيم كل الأقسام تم استخدام شاشة لمسية HMI.

نظام اكتشاف الأخطاء عن بعد يتم تركيبه حسب رغبة الزبون.





آلة اللولبة الخاصة بالقوالب البيتونية :

الف - آلة اللولبة NAMIRA 410

ب - آلة اللولبة NAMIRA 510

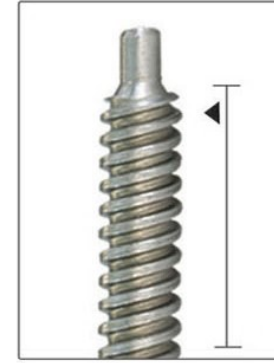
آلة اللولبة (NAMIRA 510) من أجل إنتاج بطول أكبر و تعداد أكثر
واستهلاكها أقل و عمرها أطول .





آلة اللولبة ناميرا - ٣

قادر على حلزنة براغي من قطر ١٦-٨ ملمتر وهذا يعادل براغي
اينش بقطر ١٦/٥ الى ٨/٥ .
طول الحلزنة حد أقل ٥ ملم وحد أكثر ٦٠٠ ملم وقابل للضبط .



هذه الآلة بتركيب رؤوس من مجموعة (ZS3) متوفرة حسب الجدول التالي :

نوع الرأس	الحد الأدنى للقطر والخطوة	الحد الأعلى للقطر والخطوة	توضيح
ZS3RH	M 8x0.75	M 16x2	تسنين عادي يميني الدوران
ZS3LH	M 8x0.75	M 16x2	تسنين عادي يساري الدوران
ZS345RH	TR 8x2.5	TR 16x4	تسنين شبه منحرف يميني الدوران
ZS345LH	TR 8x2.5	TR 16x4	تسنين شبه منحرف يساري الدوران
ZS310RH	TR 8x3	TR 16x6	تسنين شبه منحرف ومتعدد المسارات يميني الدوران
ZS310LH	TR 8x3	TR 16x6	تسنين شبه منحرف ومتعدد المسارات يساري الدوران



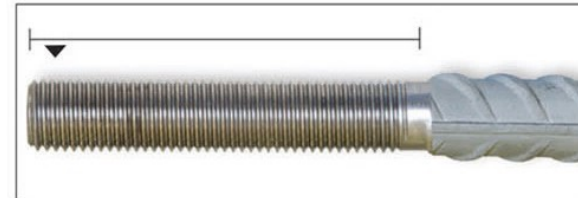
هذه الآلة بتركيب رؤوس من مجموعة (ZS4) تكون متوفرة حسب
الجدول التالي :

نوع الرأس	الحد الأدنى للقطر و الخطوة	الحد الأعلى للقطر و الخطوة	توضيح
ZS401 RH	M 14x0.75	M 30x2	براغي ذات سن ناعم يمينية الدوران
ZS401 LH	M 14x0.75	M 30x2	براغي ذات سن ناعم يسارية الدوران
ZS4 RH	M 14x2	M 30x3.5	حلزنة واسنان عادية يمينية الدوران
ZS4 LH	M 14x2	M 30x3.5	حلزنة مع اسنان عادية يسارية الدوران
ZS445 RH	TR 14x3	TR 24x6	حلزنة شبيهة منحرفة يمينية الدوران
ZS445 LH	TR 14x3	TR 24x6	حلزنة شبيهة منحرفة يسارية الدوران
ZS410	M 14x6	M 22x10	حلزنة دائرية الهيكل وخاصة بمواسير القالب البتوني



آلة اللولبة ناميرا - ٤ :

قادر على حلزنة براغي من قطر ١٤ ملم الى ٣٠ ملم وهذا يعادل
براغي من اينش ٩/١٦ الى (١ و ١/٤) .
طول الحلزنة قابل للضبط بين حد أدنى ٥ ملم و حد أكثر ٦٠٠ ملم .





هذه الآلة مع تركيب رؤوس من مجموعة (ZS5) متوفرة حسب الجدول :

نوع الرأس	حد أدنى للقطر والخطوة	حد أدنى للقطر والخطوة	توضيح
ZS525 RH	M 24x2.5	M 50x5	حلزنة يمينية الدوران
ZS525 LH	M 24x2.5	M 50x5	حلزنة يسارية الدوران
ZS535 RH	TR 24x4	TR 50x8	حلزنة شبه منحرفة ومتعددة المسارات يمينية الدوران
ZS535 LH	TR 24x4	TR 50x8	حلزنة شبه منحرفة ومتعددة المسارات يسارية الدوران

آلة اللولبة ناميرا - ٥ :

قادرة على حلزنة البراغي المليمترية من قطر ٢٤ ملم الى ٥٠ ملم وهذا يعادل البراغي الإينشسية من قطر ١ الى ٢ اينش وحلزنة شبه منحرفة من قطر ٣×٢٤ TR الى ٦×٥٠ TR طول الحلزنة قابل للضبط من حد أدنى ١٥ ملم الى حد أكثر ٩٠٠ ملم .





آلة اللولبة ناميرا - ٦ :

ناميرا -٦ قادرة على حلزنة البراغي من قطر ٣٤ ملم الى ٨٠ ملم و هذا يعادل حلزنة إنشوية من قطر (١ و ٣/٨) الى قطر ٣ إنش .

باستخدام ناميرا ٦ والمجموعة الهيدروليكية C60 يمكن انتاج المواسير الرافعة لسقف الأبنية حيث انه بهذا النظام يمكن حلزنة الماسورة بكاملها بدون ان تصبح القطعة بيضوية , حيث أن إدخال القطعة في الآلة مريح ويدوي , وإخراج الماسورة من الكولت هو بشكل هيدروليكي .

هذه الآلة مع تركيب رؤوس من مجموعة (ZS6) تكون متوفرة حسب الجدول التالي :

نوع الرأس	حد اكثر للقطر والخطوة	حد اثنى للقطر والخطوة	توضيح
ZS625 RH	M 34x3	M 80x5	حلزنة يمينية الدوران عادية
ZS625 LH	M 34x3	M 80x5	حلزنة يسارية الدوران عادية
ZS635 RH	TR 34x5	TR 80x10	حلزنة شبه منحرفة و متعددة المسارات يمينية الدوران
ZS635 LH	TR 34x5	TR 80x10	حلزنة شبه منحرفة و متعددة المسارات يسارية الدوران

