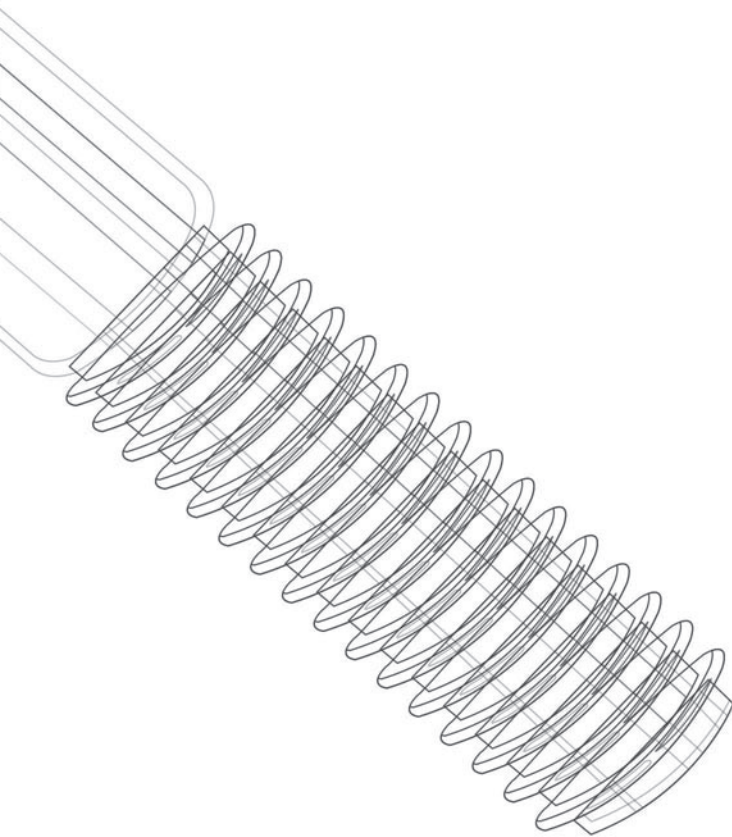




form Navard Isfahan.co

شرکت فرم نور د اصفهان

اصفهان ، بلوار دانشگاه صنعتي ، شهرک علمي تحقيقاتي اصفهان

خیابان ششم ، پلاک B502

031-95023110-13

تلفن:

۰۳۱- ۳۳۸۶۵۸۴۸

فکس:

www.namira-co.com

info@namira-co.com



شرکت فرم نورد اصفهان

شرکت فرم نورد تولیدکننده دستگاههای رزوه پیچ (رولینگ) در راستای ارائه فن آوری رولینگ با نام نامیرا با استفاده از امکانات روز دنیا و در کنار گروه متخصص و کادری مجرب افتخار دارد این محصول را با کیفیت هر چه بهتر به شما صنعتگران عزیز ارائه نماید. شما می توانید با استفاده از این محصول، با افزایش سرعت و کاهش هزینه ها و صرفه جویی در مواد اولیه بدون نیاز به نیروی کار متخصص انواع رزوه پیچ را با کیفیت بالا در اختیار بگیرید.

فناوری ایجاد رزوه:

یکی از روش های تولید رزوه و یا به طور کلی قطعاتی که دارای شیارهای مارپیچ می باشند

عملیات (THREAD ROLLING) می باشد. در این روش هیچ گونه براده برداری از روی قطعه کار صورت نمی گیرد، بلکه یک عمل فرم دهی سرد می باشد، لذا استحکام این گونه پیچ هان نسبت به پیچ هایی که تراشکاری سنگرنی شده اند به مراتب بیشتر می باشد.

ایجاد رزوه به روش رولینگ



ساختار مفتول هیچگونه آسیبی ندیده و بر اثر فشار از مقاومت بیشتری برخوردار خواهند شد

محصولات

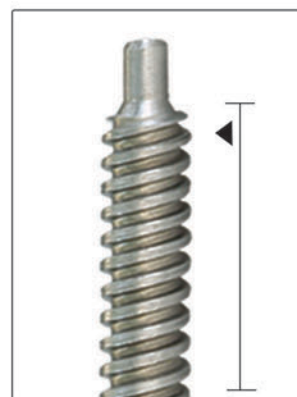
- ماشین رولینگ پیچ نامیرا-۳ ۸-۱۶ mm ϕ
- ماشین رولینگ پیچ نامیرا-۴ ۱۴-۳۰ mm ϕ
- ماشین رولینگ پیچ نامیرا-۵ ۲۴-۵۰ mm ϕ
- ماشین رولینگ پیچ نامیرا-۶ ۳۴-۸۰ mm ϕ
- ماشین رولینگ مخصوص لوله های آب و گاز
- ماشین رولینگ پیچ مخصوص رزوه پیچ قالب بتن
- ماشین رولینگ دو غلطکی نامیرا-۱۰-۲۰
- ماشین تراش نامیرا-۲۰ (مخصوص مفتول آجدار)



ماشین رولینگ نامیرا ۳-

نامیرا ۳- قادر است پیچ از قطر ۸mm الی ۱۶mm و معادل آن پیچ های اینچ از قطر $\frac{5}{16}$ الی $\frac{5}{8}$ را رزوه کند.

طول رزوه حداقل ۵ mm و حداکثر ۶۰۰ mm قابل تنظیم است.

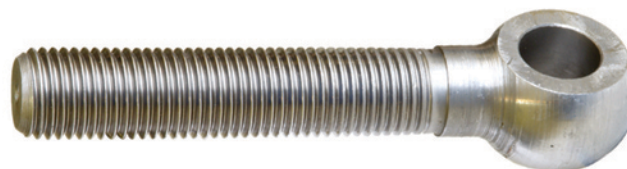


این ماشین با نصب هد های گروه (ZS3) طبق جدول ذیل قابل عرضه می باشد:

نوع هد	حداکثر قطر و گام	حداکثر قطر و گام	توضیح
ZS3RH	M 8x0.75	M 16x2	رزرو معمولی راستگرد
ZS3LH	M 8x0.75	M 16x2	رزرو معمولی چپگرد
ZS345RH	TR 8x2.5	TR 16x4	رزرو دوزنقه راستگرد
ZS345LH	TR 8x2.5	TR 16x4	رزرو دوزنقه و چندراه راستگرد
ZS310RH	TR 8x3	TR 16x6	رزرو دوزنقه و چندراه چپگرد
ZS310LH	TR 8x3	TR 16x6	



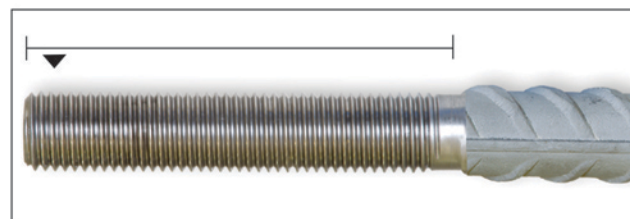
این ماشین با نصب هد های گروه (ZS4) طبق جدول ذیل قابل عرضه می باشد:

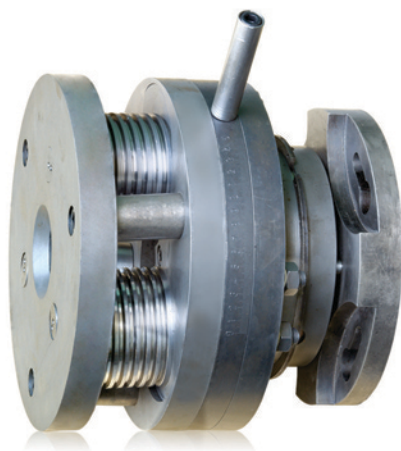


نوع هد	حداکثر قطر و گام	حداکثر قطر و گام	توضیح
ZS401 RH	M 14x0.75	M 30x2	پیچ های دنده ریز راستگرد
ZS401 LH	M 14x0.75	M 30x2	پیچ های دنده ریز چپگرد
ZS4 RH	M 14x2	M 30x3.5	رزوه های دنده معمولی راستگرد
ZS4 LH	M 14x2	M 30x3.5	رزوه های دنده معمولی چپگرد
ZS445 RH	TR 14x3	TR 24x6	رزوه دوز نقه راستگرد
ZS445 LH	TR 14x3	TR 24x6	رزوه دوز نقه چپگرد
ZS410	M 14x6	M 22x10	رزوه گرد ساختمانی و مخصوص قالب بتن

ماشین رولینگ نامیرا - ۴

قادر است پیچ از قطر ۱۴ mm الی ۳۰ mm و معادل آن پیچ اینچی $\frac{9}{16}$ الی $1 \frac{1}{4}$ را رزوه کند.
طول رزوه حداقل ۵ mm و حداکثر ۶۰۰ mm قابل تنظیم است.





این ماشین با نصب هد های گروه (ZS5) طبق جدول ذیل قابل عرضه می باشد:

نوع هد	حداکثر قطر و گام	حداکثر قطر و گام	توضیح
ZS525 RH	M 24x2.5	M 50x5	رزوه های راستگرد
ZS525 LH	M 24x2.5	M 50x5	رزوه های چپ گرد
ZS535 RH	TR 24x4	TR 50x8	رزوه های دوزنقه و چندراهه راستگرد
ZS535 LH	TR 24x4	TR 50x8	رزوه دوزنقه و چندراهه چپ گرد

ماشین رولینگ نامیرا-۵

قادر است رزوه پیچ میلیمتر از قطر ۲۴mm الی ۵۰mm و معادل آن پیچ اینچی از قطر ۱ الی ۲ اینچ و رزوه دوزنقه از قطر ۲۴x۳ الی ۵۰x۶ TR رزوه کند.
طول رزوه از حداقل ۱۵ mm تا حداکثر ۹۰۰ mm قابل تنظیم است.





ماشین رولینگ نامیرا ۶-

نامیرا ۶- قادر است پیچ از قطر ۳۴ mm الی ۸۰ mm و معادل رزوه اینچی از قطر $1\frac{3}{8}$ الی ۳ اینچ را رزوه کند.
با استفاده از نامیرا ۶ و مجموعه هیدرولیک C ۶۰ میتوان لوله سرچک سقفی ساختمان را تولید نمود که با این سیستم بدون اینکه قطعه بیضی شود تمام طول لوله را می توان رزوه نمود که قرار دادن قطعه در ماشین دستی و به راحتی و خارج نمودن لوله از کولت هیدرولیک می باشد.

این ماشین بانصب هدهای گروه (ZS6) طبق جدول ذیل قابل عرضه می باشد:

نوع هد	حداکثر قطر و گام	حداکثر قطر و گام	توضیح
ZS525 RH	M 34x3	M 80x5	رزوه راستگرد معمولی
ZS525 LH	M 34x3	M 80x5	رزوه چپ گرد معمولی
ZS535 RH	TR 34x 5	TR 80x8	رزوه نوزنقه و چندراهه راستگرد
ZS535 LH	TR 34x 5	TR 80x8	رزوه نوزنقه و چندراهه چپ گرد



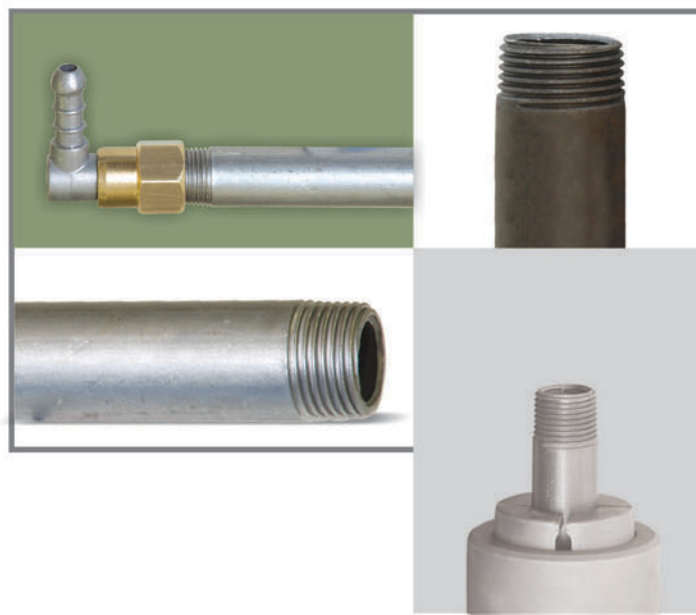


ماشین در سه نوع دستی، نیمه اتوماتیک و اتوماتیک تولید می شود. تمام سه مدل فوق را می توان با مجموعه های هیدرولیک C20-C30-C60 استفاده نمود که نمونه ماشین نیمه خودکار می باشد. این مجموعه ها چون عمل گرفتن لوله را با کولت انجام می دهند، لوله به هیچ عنوان بیضی نمی شود (حالتی که با دو نظام و سه نظام پیش می آید) و کاربر به راحتی و سرعت بالا عمل باز و بست و رزوه را انجام می دهد. (به صورت خودکار)

با استفاده از مکانیزم های فوق حتی لوله با طول 3/5 cm را می توان رزوه نمود. در حالت اتوماتیک با استفاده از یک اهر هیدرولیک برش و رولینگ رزوه در یک ماشین انجام می گردد. به دلیل کیفیت بالای سطح رزوه و دقت زاویه بدون احتیاج به مواد آب بند کننده (چسب، تفلون، خمیر لوله) در حد استاندارد آب بند می نماید.

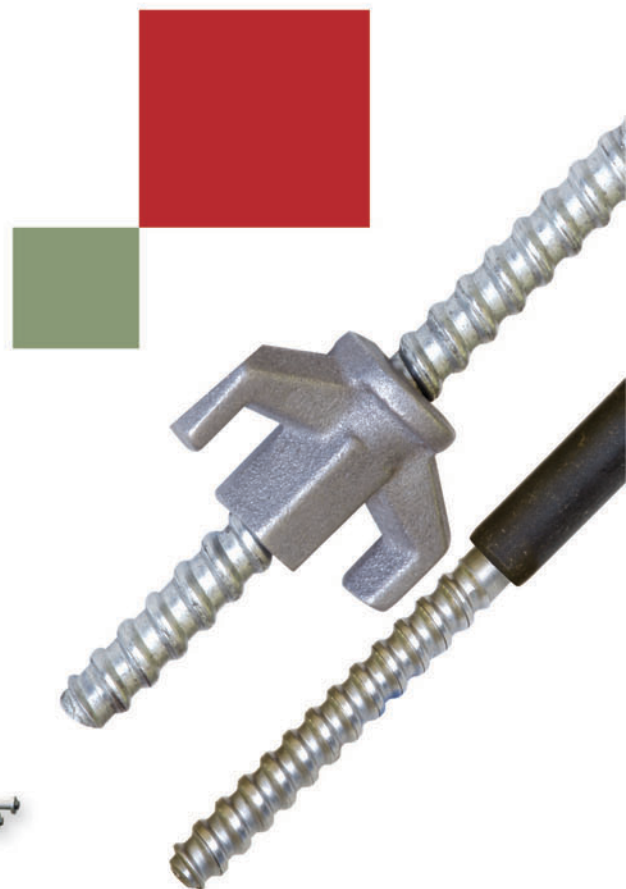
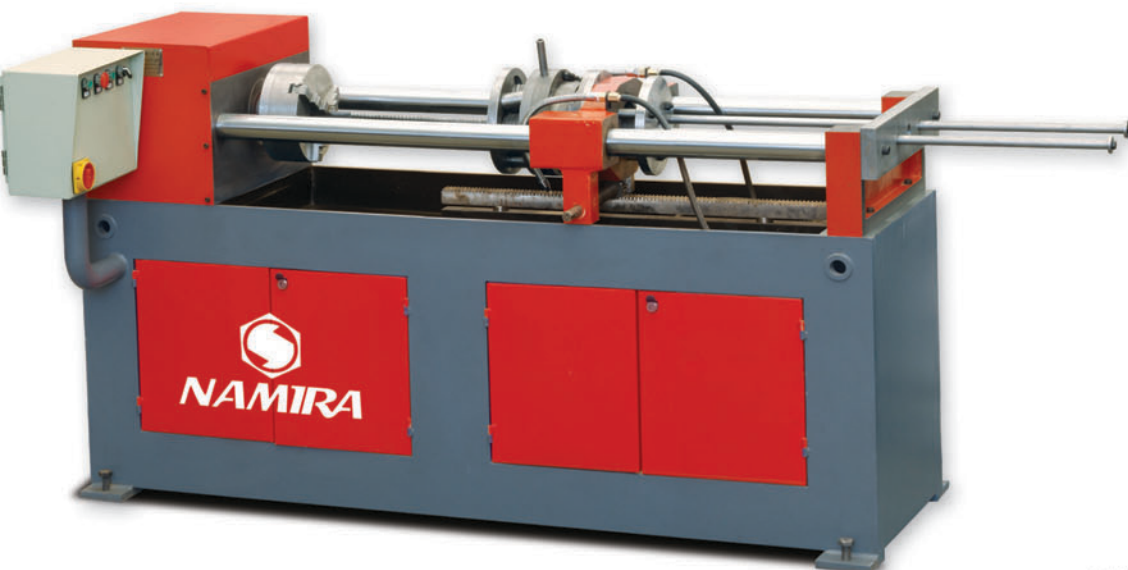
ماشین رولینگ مخصوص لوله های آب و گاز

الف) ماشین رولینگ مخصوص لوله NAMIRA 4 - S $\frac{1}{4}$ الی ۱ اینچ
 ب) ماشین رولینگ مخصوص لوله NAMIRA 400 ۱ الی ۲ اینچ
 ج) ماشین رولینگ مخصوص لوله NAMIRA 500 $\frac{1}{2}$ الی ۴ اینچ



ماشین رولینگ مخصوص قالب بتن

الف) ماشین رولینگ NAMIRA 410
ب) ماشین رولینگ NAMIRA 510
ماشین رولینگ NAMIRA 510 برای تولید با طول زیادتر و تعداد بیشتر و دارای
استهلاک کمتر و عمر بالای قطعات می باشد.



ماشین مخصوص تراش مفتول آجدار (بولت های ساختمانی)

نامیرا - ۲۰

از این ماشین در دو تیپ ۲۰ - ۳۶ (قابلیت تراش مفتول آجدار از قطر ۱۴ الی ۳۶ میلیمتر) و تیپ ۵۰ - ۲۰ (قابلیت تراش مفتول آجدار از قطر ۱۴ الی ۵۰ میلیمتر) قابل عرضه می باشد.
ماشین های فوق به دلیل ثابت بودن قطعه کار (مفتول) و چرخش ابزار توان بالایی در تراش مفتول آجدار با طول بلند و دقت بالا برخورددار است.



- ریل حرکت Liner Guid Way
- سیستم کلمپ هیدرولیک
- مجهز به سیستم کنترل مرکزی PLC جهت کنترل سرعت، موقعیت و بهینه سازی عملیات دستگاه
- مانیتور لمسی (HMI) باعث می شود اپراتور به راحتی بتواند سرعت و موقعیت و همچنین زمانها را وارد کند.
- خط کش دیجیتال (Area Sensor) با نصب خط کش دیجیتال دیگر نیاز به میکروسوئیچ های متعدد نمی باشد و با دقت بالا می توان موقعیت ساپورت را تشخیص داد.
- کنترل دور موتور (Inverter) استفاده از کنترل دور مناسب در این کاربرد خاص سبب شده که مصرف برق تا حدود ۳۰٪ کاهش یابد.
- سیستم عیب یاب از راه دور به درخواست مشتری نصب می گردد.



ماشین رولینگ دو غلطکی نامیرا ۲۰-۱۰

برای تولید پیچ از قطر ۵ الی ۳۶ میلیمتر و با دقت (۰/۰۲) میلیمتر کاربرد دارد. در این ماشین بدون بستن قطعه کار و با قرارگیری به وسیله دست یا روبات بین دو غلطک دوار و اعمال فشار، پروفیل رزوه ایجاد و کامل می شود. از مهمترین قابلیت های این ماشین رزوه کامل پیچ تا آخرین دندان با دقت صدم میلیمتر است.

این ماشین در دو نوع خودکار و نیمه خودکار تولید می شود، که در هر دو نوع می توان مقدار نیروی وارد شده به پیچ، سرعت رفت و برگشت غلطک و سرعت رزوه زنی را از طریق سیستم لمسی HMI تنظیم نمود.

این دستگاه قابلیت ایجاد رزوه های میلیمتری و اینچی و رزوه هایی با پروفیل خاص را دارد.

برای بهینه سازی مصرف انرژی از اینورتر و افزایش قابلیت کنترل تمام قسمت ها از مانیتور لمسی HMI استفاده شده است.

سیستم عیب یاب از راه دور به درخواست مشتری نصب می گردد.

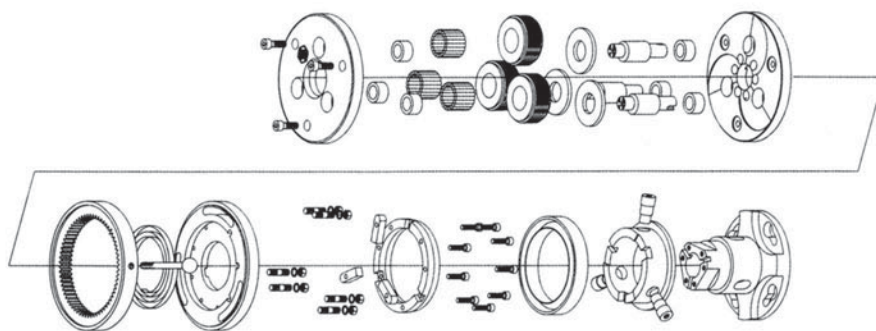


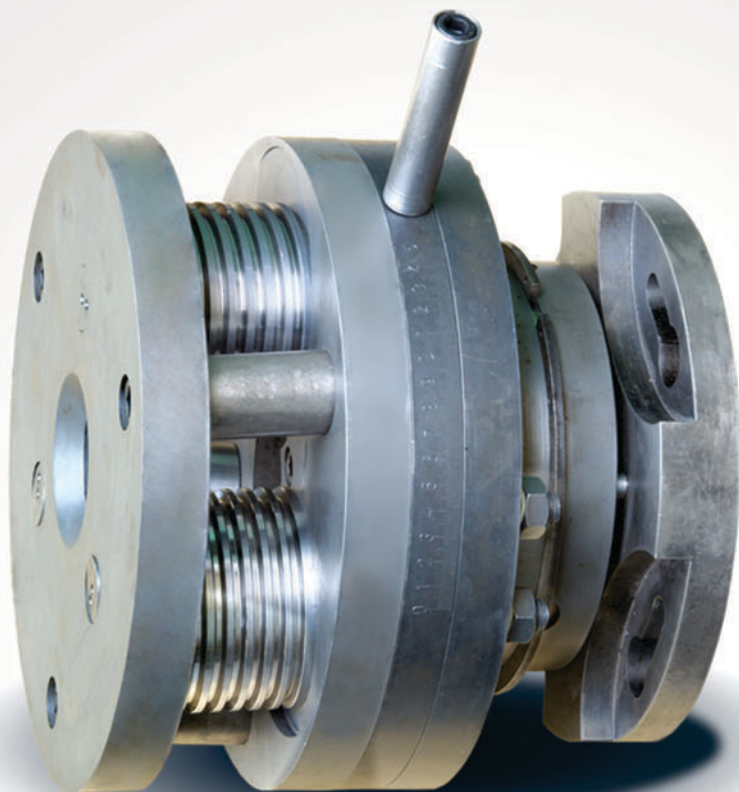
NAMIRA 10-20 NC			
HMI Monitor	رابط کاربری	20 TON	نوع ماشین
±8°	زاویه محورها	5 – 50 MM	قطر رزوه زنی
0.37 KW	سیستم روانکار	8 KW	توان موتور
200x 120x180	ابعاد ماشین	100 KW	توان خروجی محورها

راهنمای حرکت خطی ماشین از نوع Linear guide way با توان و دقت بالا می باشد.

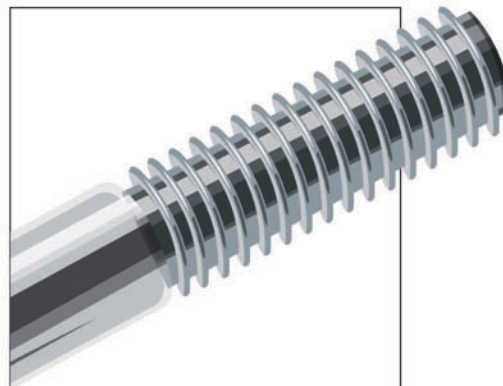


واحد R&D شرکت فرم نورد اصفهان آماده طراحی و ساخت انواع رولینگ گرم و سرد و انواع نورد خاص جهت بهبود خواص مکانیکی محصول و ایجاد انواع فرم و رزوه را دارد.





NAMIRA
Sebghatollahi
Manufacturing



NAMIRA
form Navard Isfahan.co



**Holder of 5 invention
registration certificates
in the Rolling technology field**

Address: No. B502, St. 6, Isfahan Science & Technology Town, Isfahan, Iran
Tel: +98 31 33861900 - 33872034
www.namira-co.com

fax: +98 31 33865848
info@namira-co.com